

Kezelési-karbantartási útmutató rozsdamentes medencékhez

1. A medence anyaga

A cégünk által gyártott és forgalmazott medencék alapanyagai a mindenkori korrózióállási igényeknek megfelelően kerülnek kiválasztásra. A leggyakrabban használt medence alapanyag a DIN EN ISO szabvány szerinti 1.4404 valamint 1.4571 jelű korrózióálló acél, mely a régi magyar szabvány szerinti KO-35-ös anyagminőségnek felel meg. A nemesacélok korrózióval szemben tanúsított ellenálló képességéért az anyag felületén kialakuló úgynevezett passzívréteg a felelős. E réteg közelében a króm és nikkel ötvözőanyagok feldúsult állapotban vannak jelen, így megakadályozva az oxidációs folyamatot levegővel vagy egyéb oxigént tartalmazó közegben. A nemesacélok rozsdamentes tulajdonsága csupán ezen passzív felület sérülésmentes állapotában biztosított. Abban az esetben, ha megsérül ez a passzív réteg, az korrózióhoz vezethet.

2. Környezeti hatások, kezelés igények

A rozsdamentes medencék anyagukból és szerkezeti kialakításukból fakadóan kül- és beltérre egyaránt telepíthetők. Anyaguk ellenáll a környezeti hatásoknak, felületi kialakításuk pedig gátolja az algásodást, ezért tisztán tartásuk egyszerűbben megoldható, mint a kerámia vagy műanyag medencéké, s a kültéri medencék esetében a téliesítés is lényegesen könnyebben megoldható. A rozsdamentes medencék szakszerű használat esetében minimális karbantartási igénnyel jellemezhetők. Fontos tehát felhívni a figyelmet a rozsdamentes medencék fertőzhetőségére. A medence közvetlen környezetében szénacél megmunkáló ill. acélszerkezet építő tevékenységet végezni csak a medence teljes fedése mellett célszerű. A közsörülés, vágás stb. építőipari tevékenységek során keletkező szikra és vaspár a medence felületén a levegő páratartalmával érintkezve korrodál, és a medence passzív rétegét felsérti, így a medence felületén korróziós foltok jelenhetnek meg. Ezen foltok észlelése esetén a sérült felületet azonnal meg kell tisztítani, valamint a passzív réteget vissza kell állítani.

3. Passziválás (passzívréteg visszaállítása)

A passzív réteg regenerálása a sérült felület előkészítésével kezdődik, ugyanis a passzív réteg képződésének előfeltétele a szennyeződésmentes, fémes tiszta felület. A felületről el kell távolítani az idegen szennyeződést és a már esetlegesen létrejött rozsdát, ezt a sérülés mértékének és a felület textúrájának megfelelően tehetjük rozsdamentes szálú drótkéfével vagy műszálas kefével, műszálas dörzssivvel vagy szivaccsal, illetve kémiai eljárással. A tisztítást érdemes nagynyomású mosókészülékkel végzett alapos tiszta vizes öblítéssel befejezni.

A felület szennyeződésének fajtájától függően a mechanikus tisztítás során annak zsírtalanítását is el kell végezni. Ehhez folyékony zsírtalanító szert célszerű alkalmazni, mely bármely háztartási boltban

beszerezhető. Nagy kiterjedésű szennyeződés esetén, a cégünk által is használt és forgalmazott FOREX RP zsírtalanítót ajánljuk, melyet légnymásos pumpával vagy egyéb szóróberendezéssel vihetünk fel a tisztítandó felületre. A pár perces hatóidő leteltével, a felületet bő vízzel le kell öblíteni.

A passziválás következő lépése a pácolás, mely során pácpasztát szórunk a felületre, mely egyenletes eloszlására és tökéletes fedésére nagy gondot kell fordítani. A pácpasztá hatóideje szennyeződés vastagságától és a nemesacél minőségétől függ, többnyire ez az idő 30-120 perc között változik. A pácoláshoz két -féle anyagot ajánlunk a szennyeződés mértékétől függően:

Durva szennyeződéshez: FOREX S pácpasztá

Enyhe szennyeződéshez: PLUS 3000 speciális tisztítószer

Az utolsó művelet magának a passzív rétegnek a tényleges létrehozása ún. passziváló szerrel. Semleges környezetben a nemesacél ön-passziválja magát, ám ennek a folyamatnak lefutási ideje több napot vesz igénybe. Ezen idő alatt a felület különösen sérülékeny, ezért a védő króm-oxid réteg kialakulását passziváló oldat felvitelével gyorsíthatjuk meg. Az oldat hatóideje kb. 30 perc, melynek elteltével javasolt nagynyomású mosókészülékkel a felületet megtisztítani.

Ajánlott passziváló oldat: FOREX PV

Általános előírások

- A használt szerek címkéin feltüntetett utasításokat feltétlenül el kell olvasni és be kell tartani!
- A pácpasztá és passziváló oldat nem tartalmaz sósavat vagy kloridot.
- A pácolás és passziválás után a szórókészüléket alaposan meg kell tisztítani.
- A pácolás és passziválás befejezése után a felvitt anyagokat bő vízzel le kell mosni.
- A pácolás során a pápanyag nem száradhat a felületre, mert az így keletkező folt csak a pácolás ismétlésével tüntethető el.

4. Egyéb Megjegyzések:

A medence használata során az óhatatlanul is megkeletkező szennyeződések tisztításakor az alábbiakban leírtakat is kérjük szem előtt tartani:

- A medencetest és közvetlen környezete takarításához sósav használata nem megengedett, annak számos káros következménye van.
- A medence test felületi kialakításához igazodni szükséges a takarító eszközök és szerek megválasztásakor, mert csak így őrizhetjük meg annak eredeti minőségét. A tisztító szerek felvitelét végezhetjük szórásos eljárással, puha ronggyal vagy szivaccsal, melyek nem sérítik meg a felületet, anyaguk tiszta.
- A durva szennyeződést a felület áztatásával, a tisztítószer mennyiségének és hatóidejének növelésével kell eltávolítani, esetleg műanyag szálú kefe használható.
- A medence szálcsiszolt felületeinek tisztítása során különös gondot kell fordítani a szálcsiszolás irányára. Tisztítani csakis a száliránnyal párhuzamosan célszerű, hogy annak textúrája ne sérüljön.