

Projektfeladat

Tanuló neve:.....

Gáz-PF

Évfolyam:.....

Feladat megnevezése:

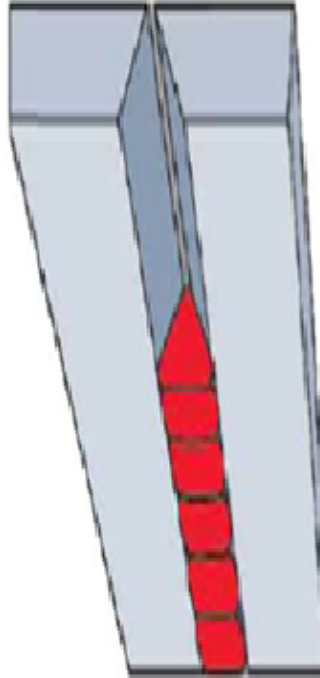
Gázhegesztés 311

Tompavarrat **PF** pozícióban jobbra hegesztéssel

Varrathossz: 300 mm

Lemezszélesség: 40-40 mm

Lemezvastagság: 2 mm

**Anyag:****Hegesztő berendezés:**

Techn. sorrend	Művelet megnevezése	Eszközök	Technológiai adatok
1.	Darabol lemezt 40x300 mm-re		
2.	Éleket sorjáz, letör		
3.	Rögzít hegesztési helyzetben		
4.	Hegeszt 300 mm hosszön	pálca Ø	
5.	Varratot tisztít		
6.	Ellenőriz méreteket, szöget		
7.			
8.			
9.			

Szakoktató
Név:.....

Értékelés, %

Ellenőrizte:
Név:.....

Aláírás:..... Dátum:.....

Aláírás:
.....

Kitöltési útmutató

A fejléceket értelemszerűen a tanuló adataival és a feladat megnevezésével kell kitölteni, a feladat:

- Rögzíteni kell az anyagminőséget, illetve az alkalmazott hegesztő berendezést.
- A szürke színnel jelölt mezőket ki kell töltenie a tanulónak.
- Az értékelést a szakoktató tölti ki %-os arányba a KKK -ban leírtak alapján.
- A dokumentumot a tanuló őrzi (másolat a cégnél) és bemutatja a szakmunkásvizsgán.
- A tanuló a munkadarabról digitális fényképet készít és menti a következő fájl néven:
<saját név>_gazPF_.jpg