

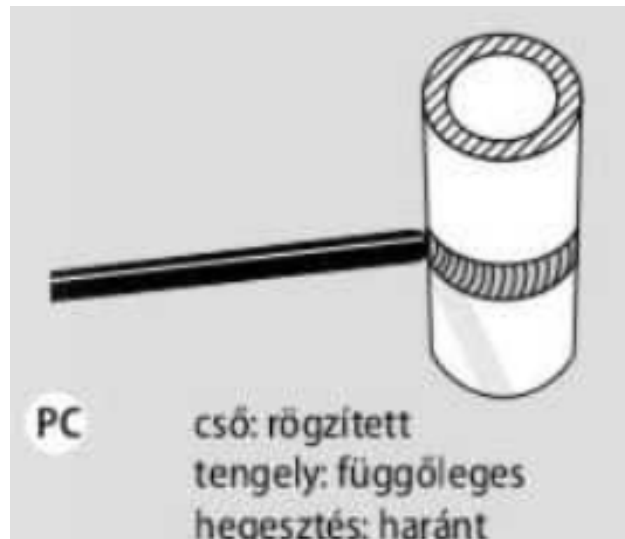
Projektfeladat**Ív-PC**

Tanuló neve:.....
 Évfolyam:.....
 Feladat megnevezése:
Ívhegesztés bevont elektródával 111



Tompavarrat cső PC pozícióban

Cső: Ø 50 x 150 mm



Anyag:

Hegesztő berendezés:

| Techn. sorrend | Művelet megnevezése | Eszközök | Technológiai adatok |
|--|------------------------------|--------------|--|
| 1. | Darabol csövet 150 mm hossza | | Áramerősség: A |
| 2. | Éleket letör, sorjáz | | Elektróda Ø: mm |
| 3. | Rögzít hegesztési helyzetben | | |
| 4. | Hegeszt | | Elektróda típus: |
| 5. | Varratot tisztít | | |
| 6. | Ellenőriz méreteket, szöget | | |
| 7. | | | |
| 8. | | | |
| 9. | | | |
| Szakoktató Név:..... Aláírás:..... Dátum:..... | | Értékelés, % | Ellenőrizte: Név:..... Aláírás: |

Kitöltési útmutató

A fejléceket értelemszerűen a tanuló adataival és a feladat megnevezésével kell kitölteni, a feladat:

- Rögzíteni kell az anyagminőséget, illetve az alkalmazott hegesztő berendezést.
- A szürke színnel jelölt mezőket ki kell töltenie a tanulónak.
- Az értékelést a szakoktató tölti ki %-os arányba a KKK -ban leírtak alapján.
- A dokumentumot a tanuló őrzi (másolat a cégnél) és bemutatja a szakmunkásvizsgán.
- A tanuló a munkadarabról digitális fényképet készít és menti a következő fájl néven:
<saját név>_ivpc.jpg