

Projektfeladat**Ív-PF**

Tanuló neve:.....

Évfolyam:.....

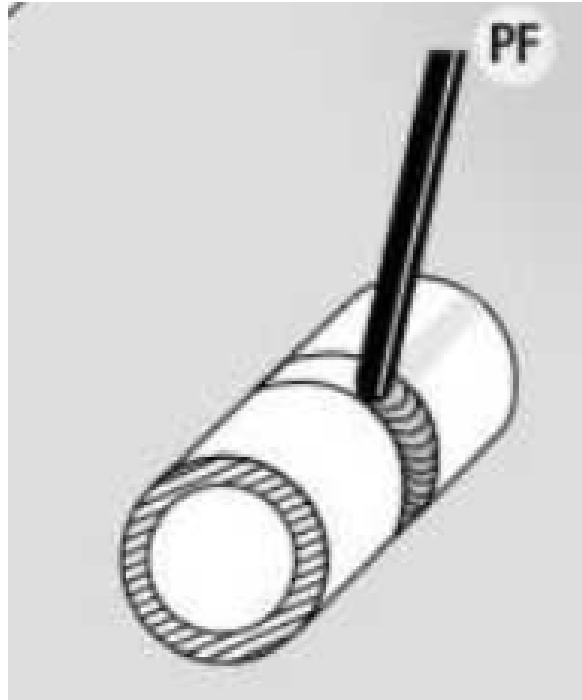
Feladat megnevezése:

Ívhegesztés bevont elektródával 111

Tompavarrat cső PF pozícióban

Cső: Ø 50 x 150 mm

cső: rögzített
 tengely: vízszintes
 hegesztés: lentől felfelé (emelkedő)

**Anyag:****Hegesztő berendezés:**

Techn. sorrend	Művelet megnevezése	Eszközök	Technológiai adatok
1.	Darabol csövet 150 mm hosszra		Áramerősség: A
2.	Éleket letör, sorjáz		Elektróda Ø: mm
3.	Rögzít hegesztési helyzetben		
4.	Hegeszt		Elektróda típus:
5.	Varratot tisztít		
6.	Ellenőriz méreteket, szöget		
7.			
8.			
9.			
Szakoktató Név:.....		Értékelés, %	Ellenőrizte: Név:.....
Aláírás:..... Dátum:.....			Aláírás:

Kitöltési útmutató

A fejléceket értelemszerűen a tanuló adataival és a feladat megnevezésével kell kitölteni, a feladat:

- Rögzíteni kell az anyagminőséget, illetve az alkalmazott hegesztő berendezést.
- A szürke színnel jelölt mezőket ki kell töltenie a tanulónak.
- Az értékelést a szakoktató tölti ki %-os arányba a KKK -ban leírtak alapján.
- A dokumentumot a tanuló őrzi (másolat a cégnél) és bemutatja a szakmunkásvizsgán.
- A tanuló a munkadarabról digitális fényképet készít és menti a következő fájl néven:
<saját név>_ivpf.jpg